

Atlas Copco

Sprężarki śrubowe z wtryskiem oleju
G 110-250 (110-250 kW / 150-340 KM)



Sustainable Productivity

Atlas Copco

Niezawodna technologia, trwała konstrukcja

Atlas Copco od wielu lat z powodzeniem projektuje i produkuje trwałe i niezawodne sprężarki potrafiące wytwarzać sprężone powietrze nawet w najtrudniejszych warunkach roboczych. Seria sprężarek G 110-250 doskonale wpisuje się w tę, dającą powod do dumy, tradycję. Skuteczny system filtracji pozwala na generowanie doskonale uzdatnionego sprężonego powietrza, które zabezpiecza przed kosztownymi przestojami i opóźnieniami w procesie produkcyjnym. Solidna konstrukcja umożliwia pracę nawet w środowisku o dużym stopniu zapylenia. Ponadto sprężarki serii G 110-250 są łatwe do zainstalowania i przyjazne podczas użytkowania: wymagają ograniczonych do minimum prac instalacyjnych, a ich obsługa i konserwacja są bardzo proste.

Przemysł cementowy

Niezawodność w środowisku o dużym stopniu zapylenia



Sprężone powietrze ma wiele zastosowań w przemyśle cementowym. Stosuje się je m.in. do odpylaczy, noży powietrznych, sprzęgów pneumatycznych, aktywatorów pneumatycznych, systemów filtracyjnych z workami pyłowymi. Niezależnie od zastosowania podstawową wymaganą cechą jest niezawodność pracy urządzeń w zapylnym środowisku roboczym. Dzięki wyjątkowo niezawodnym sprężarkom G 110-250 Atlas Copco linie produkcyjne cementu mogą pracować bez przerwy dzień i noc.

Przemysł górniczy

Trwałość i niezawodność



Dla górnictwa sprężone powietrze jest kluczowym medium, szczególnie pod ziemią gdzie stosowanie innych rodzajów energii może prowadzić do wybuchu. Ma zastosowanie w przypadku: systemów filtracyjnych z workami pyłowymi, systemów powietrza serwisowego, powietrza wentylacyjnego i narzędzi pneumatycznych takich jak: wiertarki, młoty i dłuta do skał. Niezawodność i trwałość sprężarek powietrza G 110-250 umożliwia wykonanie prac nawet w najtrudniejszych warunkach pod ziemią i na jej powierzchni.

Elektrownie

Płynna i ekonomiczna praca



Elektrownie pracują nieprzerwanie dostarczając energię do zakładów przemysłowych i odbiorców prywatnych. Stały dopływ sprężonego powietrza do wielu urządzeń ma absolutnie pierwszorzędne znaczenie dla bezproblemowej pracy całej elektrowni. Sprężarki G 110-250 stanowią niezawodne źródło sprężonego powietrza dla takich zastosowań jak przedmuchiwanie osadów i zdmuchiwanie popiołów lotnych.

Zastosowania przemysłowe

Bezpieczne i niezawodne źródło energii



Okolo trzech czwartych wszystkich zakładów przemysłowych używa sprężonego powietrza w swojej codziennej działalności. Najczęstsze zastosowania to: narzędzia pneumatyczne do cięcia, wiercenia, uderzania i szlifowania, pneumatyczne aktywatory i zawory, systemy wentylacyjne, maszyny do pakowania i paletowania, systemy natryskowe do farb i systemy transportowe obejmujące taśmy i podajniki. Sprężarki G 110-250 przeznaczone są do użycia we wszystkich ogólnych zastosowaniach przemysłowych. Pracują wydajnie i niezawodnie przy zachowaniu niskich kosztów operacyjnych.



■ Niezawodna praca

Stály i niezawodny dopływ sprężonego powietrza jest kluczowym czynnikiem zapewniającym płynność i efektywność procesu produkcyjnego. Doskonałe parametry robocze i komfortowy zapas bezpieczeństwa zapewniają niezawodność i ciągłość produkcji.

■ Wysoka efektywność

Sprężarki powietrza G 110-250 charakteryzują się niezwykle wysoką efektywnością energetyczną. Doskonały element śrubowy umożliwia optymalne połączenie maksymalnej wydajności i niskiego zużycia energii. Najnowocześniejszy element sprężający napędzany jest silnikiem elektrycznym o klasie efektywności 1/NEMA EPAct. Sterownik ES kierujący pracą instalacji wielosprężarkowej umożliwia dalsze oszczędności energii dzięki zawężeniu pasma ciśnień. Dodatkowe systemy sterujące automatycznie dobierają najbardziej efektywny zestaw sprężarek w celu zapewnienia stałej optymalizacji zużycia energii.

■ Łatwość instalacji, użytkowania i obsługi technicznej

Sprężarki G 110-50 są fabrycznie przygotowane do natychmiastowego uruchomienia. W celu ich zainstalowania, obsługi lub obsługi technicznej nie są wymagane skomplikowane połączenia ani szeroka wiedza techniczna. Należy po prostu ustawić sprężarkę na płaskim podłożu, podłączyć zasilanie i przyłączyć rurowe i uruchomić sprężarkę naciskając przycisk „start”.

■ Szybki i pewny serwis zapewniający ciągłość procesu produkcyjnego

Pracujemy z pełnym zaangażowaniem wykorzystując naszą najlepszą wiedzę i rozwiązania techniczne w celu zapewnienia efektywności, wzrostu i rozwoju Państwa firmy. Nasza obecność w ponad 170 krajach na całym świecie pozwala na niezawodną obsługę naszych Klientów zawsze i wszędzie. Wykwalifikowani i doświadczeni inżynierowie serwisu pracujący w systemie 24/7 są zawsze gotowi do udzielenia koniecznych informacji i wykonania wymaganych czynności obsługi technicznej.

Niezawodność, efektywność, łatwość obsługi



1 Silnik o wysokiej wydajności

- Silnik TEFPC IP 55 (Klasa izolacji F, klasa wzrostu temperatury B) zabezpieczony przed wpływem zanieczyszczeń i substancji chemicznych
- Długotrwała, stabilna praca nawet w trudnych warunkach roboczych, przy temperaturach aż do 46°C (115°F)

2 Łatwość instalacji, użytkowania i obsługi technicznej

- Standardowy kontener, łatwa instalacja bez konieczności wykonywania fundamentów
- Całkowicie zintegrowana wyciszona obudowa (max. 78 dB(A))
- Łatwy transport i prosta obsługa techniczna

3 Niezawodny zawór odciążania/dociążania

- Zapewnia stałą, zoptymalizowaną wartość ciśnienia w systemie, pozwalając na duże oszczędności energii
- Prosta, bezobsługowa budowa z zaledwie kilkoma ruchomymi elementami

4 Efektywny układ separacji powietrza/oleju

- Redukcja spadków ciśnienia kosztów energii
- Mały pobór oleju gwarantujący minimalne koszty obsługi technicznej i długi okres eksploatacji sprężarki

5 Najnowocześniejszy śrubowy element sprężający

- Opatentowany element sprężający o asymetrycznym profilu i innowacyjnie zaprojektowanych łożyskach charakteryzuje się niskim stopniem zużycia i wysoką wydajnością pracy
- Znakomita wydajność śrubowego elementu sprężającego umożliwia zmniejszenie zużycia energii o 5-6%

6 Doskonały system filtracji powietrza

- Dwustopniowy układ usuwania zanieczyszczeń i filtracji o efektywności do 99,9%, nawet w trudnych warunkach roboczych (cząstki ≥ 3 mikrony)
- Chroni zespoły elementy sprężarki zapewniając wysoką jakość sprężonego powietrza i wydłuża okres eksploatacji całego układu sprężonego powietrza



7 Filtr oleju typu „heavy-duty”

- Bardzo duża skuteczność oczyszczania oleju zapewnia czystość układu olejowego w sprężarce
- Gwarantuje wysoką niezawodność pracy śrub, łożysk i przekładni nawet w trudnych warunkach roboczych
- Długie okresy pracy między kolejnymi przeglądami technicznymi i system szybkiej wymiany filtra redukują koszty obsługi technicznej



8 Separator powietrza/ /wody (standard)

- Chłodnica końcowa ze zintegrowanym separatorem powietrza / wody skutecznie oddziela kondensat i zapewnia wysoką jakość sprężonego powietrza
- Wylot wody o dużym przekroju pozwala na uniknięcie niebezpieczeństwa zapchania i umożliwia bezproblemową pracę separatora



Nowoczesne rozwiązania w systemie sterowania i monitoringu

Efektywny system sterowania i monitoringu układu sprężonego powietrza pozwala na znaczną poprawę skuteczności pracy całego układu. Seria sprężarek G 110-250 charakteryzuje się licznymi cechami pozwalającymi na obniżenie kosztów energii, obniżenie kosztów i skrócenie czasu obsługi technicznej i ograniczenie naprężeń w całym układzie sprężonego powietrza.



Sterownik Elektronikon®

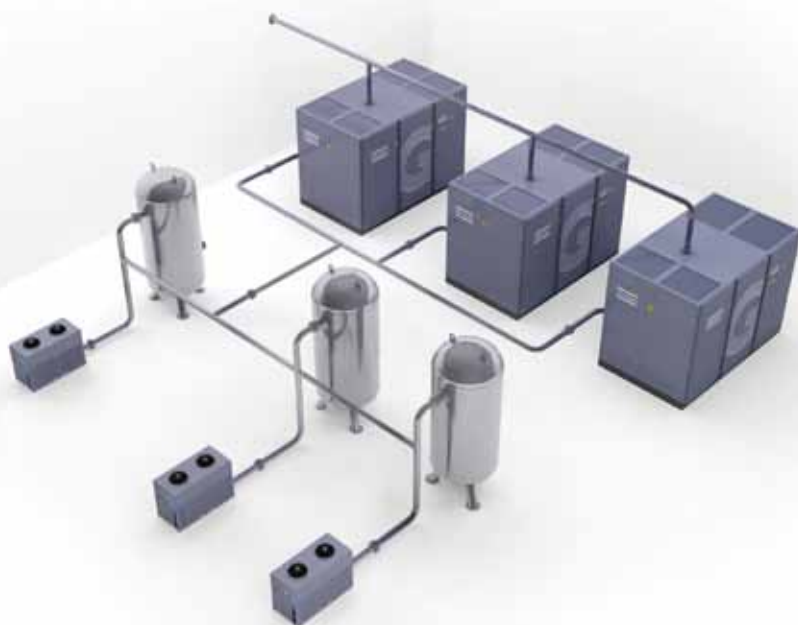
- Łatwość obsługi: intuicyjny system nawigacji
- Stały i dokładny monitoring parametrów roboczych sprężarki
- Niezawodna, trwała klawiatura

Sterownik instalacji wielosprężarkowej ES – wiele sprężarek, wiele korzyści

- Automatyczny dobór najbardziej efektywnego zestawu sprężarek
- Wylimitowanie regulacji wydmuchu
- Stała optymalizacja zużycia energii elektrycznej

Zabezpieczenie procesu produkcyjnego

Nieuzdane sprężone powietrze zawiera wilgoć i często cząsteczki kurzu, które mogą uszkodzić układ sprężonego powietrza i mieć negatywny wpływ na jakość produktu końcowego. Dlatego Atlas Copco oferuje szeroką gamę urządzeń służących do uzdatniania sprężonego powietrza, które zabezpieczają inwestycję, maszyny i urządzenia, proces produkcyjny i produkt końcowy.



Podwyższenie jakości i niezawodności procesu produkcyjnego

Urządzenia służące uzdatnianiu sprężonego powietrza oczyszczają je i osuszają, podwyższając tym samym jakość pracy układu sprężonego powietrza. Pozwalają na uniknięcie kosztownych przestojów i opóźnień w produkcji chroniąc również w ten sposób dobrą reputację firmy na rynku. Wieloletnie doświadczenie Atlas Copco i dogłębna wiedza na temat sprężonego powietrza pokazały jak ważna dla całego procesu produkcyjnego jest wysoka jakość sprężonego powietrza. Dlatego cała linia urządzeń uzdatniających wytwarzana jest we własnych zakładach produkcyjnych Atlas Copco i poddawana najbardziej rygorystycznym przemysłowym procedurom kontrolnym. Wyznaczając nowy poziom rozwiązań technicznych urządzenia te osiągają jednocześnie maksymalny poziom oszczędności energii i kosztów eksploatacji.

Optymalizacja systemu

Zakres dostawy

Układ sprężonego powietrza

- Filtr powietrza wlotowego i przewody elastyczne
- Zawór powietrza wlotowego
- Regulator: pełne dociążenie / brak dociążenia
- Przystosowany do długiego i intensywnego użytkowania system filtracji i usuwania zanieczyszczeń

Układ olejowy

- Filtry oleju typu „heavy duty”
- Kompletny układ olejowy
- Separator powietrza/oleju

Układ chłodzenia

- Chłodnica końcowa sprężonego powietrza i chłodnica oleju
- Wentylator chłodzący o niskiej emisji hałasu w przypadku sprężarek chłodzonych powietrzem
- Kompletny układ sprężonego powietrza, oleju i wody
- Zintegrowany separator wody
- Spusty wody nie powodujące strat sprężonego powietrza
- Odporne na korozję chłodnice płaszczowo-rurowe w przypadku sprężarek chłodzonych wodą

Elementy układu elektrycznego

- Silnik elektryczny TEFC IP 55, klasa F
- Startery (Gwiazda – trójkąt)
- Montowane fabrycznie moduły elektryczne
- System sterowania Elektronikon®

Rama

- Stalowa rama umożliwiająca ustawienie sprężarki bez fundamentów
- Wyciszona obudowa
- Elastyczne amortyzatory drgań

Aprobaty dla elementów mechanicznych

- Aprobaty ASME
- Aprobaty CE
- Inne aprobaty konieczne w danym kraju

Dostępne opcje

Opcje	G 110-160	G 200-250
Full Feature: zintegrowany osuszacz ziębiczny ID	–	■
Full Feature: zintegrowany filtr wstępny DD (tylko w połączeniu ze zintegrowanym osuszaczem czynnika chłodniczego)	–	■
Przełącznik sekwencji faz	–	■
Zabezpieczenie termiczne PT 1000 uzwojeń i łożysk silnika	■	■
Podgrzewacz antykondensacyjny silnika	■	■
Olej Roto-Xtend duty (8000 h)	–	■
Połączenia NPT/ANSI	–	■
Wkładki kotwiące	–	■
Certyfikat z testu wydajności	■	■
Certyfikat z testu wydajności przeprowadzonego podczas przekazywania do eksploatacji	–	■
Certyfikaty materiałowe	■	■
Opakowanie przystosowane do transportu morskiego	■	■
System monitoringu drgań SPM	■	■
System odzyskiwania energii	■	–
Zintegrowany separator oleju/wody (stopień czystości ścieków: 10 mg oleju/litr kondensatu)	–	■
Elektroniczny spust wody (EWD)	–	■
Przełącznik sekwencji faz	–	■
Chłodnice oleju/chłodnice końcowe (tylko w sprężarkach chłodzonych wodą)	–	■

- dostępne
- niedostępne

* Odnośnie zastosowanie i wydajności dostępnych rozwiązań opcjonalnych należy skontaktować się z Atlas Copco.

Dane techniczne sprężarek G 110-250

Typ sprężarki	Maksymalne ciśnienie robocze				Wydajność FAD ⁽¹⁾			Moc zainstalowanego silnika		Poziom hałasu ⁽²⁾	Masa			
	Standard		Full Feature		Standard / Full Feature			kW	KM		Standard		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	funty	kg	funty	
G 110 - 7,5	7,5	109	-	-	334	20,0	708	110	150	74	3000	6614	-	-
G 110 - 8,5	8,5	123	-	-	313	18,8	662	110	150	74	3000	6614	-	-
G 110 - 10	10,0	145	-	-	284	17,0	603	110	150	74	3000	6614	-	-
G 110 - 14	14,0	203	-	-	231	13,9	488	110	150	74	3000	6614	-	-
G 132 - 7,5	7,5	109	-	-	401	24,1	850	132	175	74	3830	8444	-	-
G 132 - 8,5	8,5	123	-	-	381	22,9	807	132	175	74	3830	8444	-	-
G 132 - 10	10,0	145	-	-	350	21,0	741	132	175	74	3830	8444	-	-
G 132 - 14	14,0	203	-	-	280	16,8	592	132	175	74	3830	8444	-	-
G 160 - 7,5	7,5	109	-	-	506	30,4	1072	160	215	74	3830	8444	-	-
G 160 - 8,5	8,5	123	-	-	482	28,9	1022	160	215	74	3830	8444	-	-
G 160 - 10	10,0	145	-	-	446	26,8	945	160	215	74	3830	8444	-	-
G 160 - 14	14,0	203	-	-	361	21,7	764	160	215	74	3830	8444	-	-
G 200 - 7,5	7,5	109	7,3	106	592	35,5	1254	200	270	77	5405	11916	5805	12798
G 200 - 8,5	8,5	123	8,3	120	545	32,7	1155	200	270	77	5405	11916	5805	12798
G 200 - 10	10,0	145	9,8	142	513	30,8	1087	200	270	77	5405	11916	5805	12798
G 250 - 7,5	7,5	109	7,3	106	681	40,9	1443	250	335	77	5695	12555	6095	13437
G 250 - 8,5	8,5	123	8,3	120	667	40,0	1413	250	335	77	5695	12555	6095	13437
G 250 - 10	10,0	145	9,8	142	626	37,7	1326	250	335	77	5695	12555	6095	13437

Typ sprężarki	Maksymalne ciśnienie robocze				Wydajność FAD ⁽¹⁾			Moc zainstalowanego silnika		Poziom hałasu ⁽²⁾	Masa			
	Standard		Full Feature		Standard / Full Feature			kW	KM		Standard		Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	funty	kg	funty	
60 Hz VERSION														
G 110 - 100	7,4	107	-	-	350	21,0	742	110	150	74	3000	6614	-	-
G 110 - 125	9,1	132	-	-	320	19,2	678	110	150	74	3000	6614	-	-
G 110 - 150	10,9	158	-	-	287	17,2	608	110	150	74	3000	6614	-	-
G 110 - 200	14	203	-	-	246	14,8	521	110	150	74	3000	6614	-	-
G 132 - 100	7,4	107	-	-	404	24,2	856	132	175	74	3830	8444	-	-
G 132 - 125	9,1	132	-	-	369	22,1	782	132	175	74	3830	8444	-	-
G 132 - 150	10,9	158	-	-	337	20,2	714	132	175	74	3830	8444	-	-
G 132 - 200	14	203	-	-	282	16,9	598	132	175	74	3830	8444	-	-
G 160 - 100	7,4	107	-	-	477	28,6	1011	150	200	74	3830	8444	-	-
G 160 - 125	9,1	132	-	-	439	26,3	930	150	200	74	3830	8444	-	-
G 160 - 150	10,9	158	-	-	397	23,8	841	150	200	74	3830	8444	-	-
G 160 - 200	14	203	-	-	336	20,1	712	150	200	74	3830	8444	-	-
G 200 - 100	7,4	107	7,2	104	586	35,2	1242	185	250	78	5405	11916	5805	12798
G 200 - 125	9,1	132	8,9	129	525	31,5	1112	185	250	78	5405	11916	5805	12798
G 200 - 150	10,9	158	10,7	155	483	29,0	1023	185	250	78	5405	11916	5805	12798
G 250 - 100	7,4	107	7,2	104	650	39,0	1377	225	300	78	5635	12423	6035	13305
G 250 - 125	9,1	132	8,9	129	616	37,0	1305	225	300	78	5635	12423	6035	13305
G 250 - 150	10,9	158	10,7	155	569	34,1	1206	225	300	78	5635	12423	6035	13305

(1) Wydajność zespołu sprężarki mierzona zgodnie z ISO 1217, wydanie 3, aneks C -1996
 (2) Poziom hałasu mierzony jest zgodnie z ISO 2151:2004 przy wykorzystaniu ISO 9614/2

Warunki odniesienia

- ciśnienie bezwzględne powietrza wlotowego 1 bar (14,5 psi)
- temperatura powietrza wlotowego 20° C (68°F)
- temperatura czynnika chłodniczego 20°C (68°F)

Wydajność (FAD) mierzona jest przy następujących wartościach ciśnienia roboczego

- modele 7,5 bar – 7 bar
- modele 8,5 bar – 8 bar
- modele 10 bar – 9,5 bar
- modele 14 bar – 13,5 bar
- modele 75 psi – 73 psi
- modele 100 psi – 100 psi
- modele 125 psi – 125 psi
- modele 150 psi – 150 psi

Compressor type	Dimensions					
	Standard/air/water-cooled Pack/FF					
	L		W		H	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch
G 110	2779	110	1720	68	2010	79
G 132-160	2779	110	2005	79	2010	79
G 200-250	3386	133	2120	83	2400	94





Tworzymy innowacyjne rozwiązania

Wykorzystując ogromne doświadczenie zdobyte w czasie ponad 135-letniej obecności na światowych rynkach Atlas Copco dostarcza produkty i usługi pozwalające na osiągnięcie maksymalnej wydajności procesów produkcyjnych. Będąc od wielu lat liderem na rynku instalacji sprężonego powietrza oferujemy rozwiązania, które łączą najwyższą jakość z najniższym możliwym kosztem eksploatacji. Tworząc innowacyjne rozwiązania zapewniamy zwiększenie wydajności i niezawodności procesu produkcyjnego w Państwa firmie.



Stawiamy na współdziałanie

W czasie wieloletniej współpracy z naszymi Klientami uzyskaliśmy szeroką wiedzę na temat rozwiązań, potrzeb i wymagań pojawiających się w procesach produkcyjnych. Pozwala to nam teraz na skuteczne opracowywanie projektów systemów sprężonego powietrza uwzględniających, a nawet przekraczających indywidualne oczekiwania potencjalnych użytkowników.



Budujemy zaufanie Klientów

Nasza obecność w ponad 170 krajach na całym świecie pozwala na niezawodną obsługę naszych Klientów zawsze i wszędzie. Wykwalifikowani i doświadczeni inżynierowie serwisu pracujący w systemie 24/7 otrzymują wsparcie sprawnie działającej organizacji logistycznej gwarantującej szybką i niezawodną dostawę oryginalnych części zamiennych zgodnie z życzeniem Klienta. Pracujemy z pełnym zaangażowaniem wykorzystując naszą najlepszą wiedzę i rozwiązania techniczne w celu zapewnienia efektywności, wzrostu i rozwoju Państwa firmy. Dla pracowników Atlas Copco sukces Klienta był, jest i zawsze będzie celem priorytetowym!

Nigdy nie wolno stosować sprężonego powietrza jako powietrza do oddychania bez uprzedniego uzdatnienia zgodnie z wymaganiami obowiązujących przepisów prawnych i norm

